

ELECTROHEAT INDUCTION

EQUIPO DE CALENTAMIENTO Y ENDURECIMIENTO POR INDUCCIÓN

- Equipo de calentamiento y endurecimiento por inducción basado en IGBT.
- Sistema de control basado en PLC totalmente automático.
- Características de calentamiento uniforme.
- Equipo personalizable para todo propósito.

Output Power rating: 10 kW to 3000 kW.

Capacidad de trabajo:

Desde trabajos pequeños hasta 2 toneladas.

Aplicaciones del calentamiento por inducción:

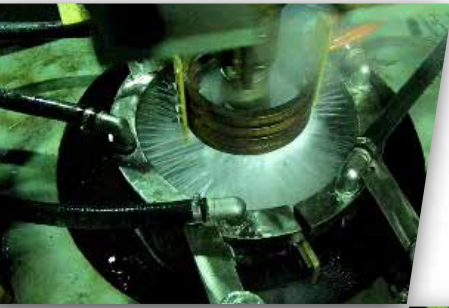
- Calentamiento palanquilla / en línea.
- Calentamiento forja/fin.
- Templado/recocido.
- Eliminación de tensiones / encogimiento.
- Soldadura fuerte/banda/ soldadura.
- Endurecimiento selectivo/ cementación.

Funciones del equipo de calentamiento por inducción:

- Avanzada tecnología IGBT.
- Revolucionario circuito de control de potencia máxima con autoajuste.
- Registro de información automatizado, generación de reportes y ciclo de calentamiento programado.
- Controlador lógico programable (PLC) y el HMI a color proporciona una mejor interfaz para el operador.
- Diseño robusto para una operación segura con una alimentación de entrada con fluctuaciones.
- Factor de potencia arriba del 0.96 en todas las condiciones.
- Banda de frecuencia ancha para múltiples aplicaciones de calor.
- Diseño aislado y altamente seguro.
- Suministro de energía fácil de sincronizar con un sistema de manejo de materiales.
- Soporte técnico continuo.
- Cifras excepcionales de consumo de energía y tasas de producción.
- Hasta 99 recetas programables (esto es, KW, tiempo, etc.) para diferentes ciclos de sinterización.
- Pantalla gráfica detallada y generación de reportes.
- Combinación perfecta de carga con características concordantes.
- Gran variedad de aplicaciones de calentamiento.



EQUIPO DE CALENTAMIENTO Y ENDURECIMIENTO POR INDUCCIÓN



Aplicaciones de Endurecimiento por Inducción

- Endurecimiento selectivo, endurecimiento de superficie, cementación para partes industriales, herramientas de maquinaria, partes automotrices.
- Sistema de escaneo personalizable.
- Fácil adaptación de carga para una amplia gama de piezas industriales.

Endurecimiento de ejes

- Sistema de escaneo personalizable.
- Escanea hasta 3 metros de eje.
- Mecanismo de fácil operación y de movimiento del trabajo.
- Rápido proceso de enfriamiento/ temple y endurecimiento uniforme.

Calentamiento de barras o palanquillas para aplicaciones de forja

- Calentamiento de barra o palanquilla, forja de partes industriales.
- Calentamiento uniforme y perfecto control de temperatura.
- Inicio inmediato y escalamiento reducido.

Aplicación de calentamiento

- Calentamiento preciso y altas tasas de producción.
- Control preciso de temperatura sin demora al inicio.

Otras aplicaciones

- Templado, eliminación de tensiones, recocido.
- Aplicaciones de calentamiento de tubería, encogimiento, soldadura fuerte y soldadura.



ELECTROHEAT INDUCTION, INC.
Induction Melting & Heating Solutions

9 Spruce Street, Jersey City, NJ 07306 USA

Correo Electrónico: sales@electroheatinduction.com

Teléfono: 1-908-494-0726

www.electroheatinduction.com