

ELECTROHEAT INDUCTION

HORNO DE FUSIÓN POR INDUCCIÓN

- El circuito de seguimiento de potencia máxima con autoajuste proporciona la más alta producción y un menor consumo de energía.
- Tecnología IGBT.
- Horno de fusión por inducción personalizable para todas las aplicaciones.

Potencia de salida: 10 kW a 5000 kW | Capacidad de fusión: 10 kg a 10 toneladas

Posibilidades del Horno de Fusión por Inducción:

- Ideal para fundir cobre, hierro fundido, aluminio, acero, latón, bronce, silicón, oro y plata.
- Fundidoras y fábricas de fundición para vaciado en moldes.
- Capacidad para lingotes pequeños y grandes.
- Pruebas de laboratorio.
- Fusión de plata y oro precipitado (concentrado)

Características del Horno de Fusión por Inducción:

- Horno de inducción eficiente basado en IGBT.
- Control lógico programable (PLC) y una fuente de energía con pantalla táctil a color.
- Pantalla gráfica del suministro de energía eléctrica.
- Refractario y crisol de larga duración.
- Envío directo a la computadora de la información de producción.
- Factor de potencia arriba del 0.96 en todas las condiciones.
- Accionamiento hidráulico para la inclinación del horno.
- Fuente de alimentación con auto-diagnóstico.
- Las cifras excepcionales en el consumo de energía y tasas de fusión.
- Soporte técnico dedicado.
- Capacidad de registro de datos para monitorear la potencia del horno.
- Capacidad para la navegación en línea para bloqueo y puesta en marcha con descripción y fotografías para un fácil diagnóstico de fallos.



- Capacidad para almacenar hasta 10 años de información como kW/h consumidos, reporte de calentamiento diario, informe inteligente de producción por turno, bitácora de puesta en marcha, etcétera.



HORNO DE FUSIÓN POR INDUCCIÓN



Horno de Inducción

Horno de inducción de tamaño mediano:

De 50 kW a 500 kW / 35 kg a 750 kg.

- Cuerpo del horno de aluminio fundido.
- Caja de bisagras de tipo castillo en lugar de las de tipo rodamiento.
- Mecanismo de inclinación de accionamiento hidráulico.
- Hornos de barras de cobre de hasta 200 kW.
- De uno y dos crisoles (horno).
- Adecuado para metales ferrosos y no ferrosos, incluyendo los metales preciosos.
- Capacitores MF integrados.

Horno para laboratorio / pruebas:

15 kW a 50 kW / 10 kg a 35 kg

- Estructura de marco único para montaje del panel y crisol.
- Dispositivo de engranajes para inclinación operado a mano.
- Amplia gama de parámetros ajustables para diferentes aleaciones de metales.
- Crisol sencillo o doble.
- Adecuado para los metales ferrosos y no ferrosos, incluyendo los metales preciosos.



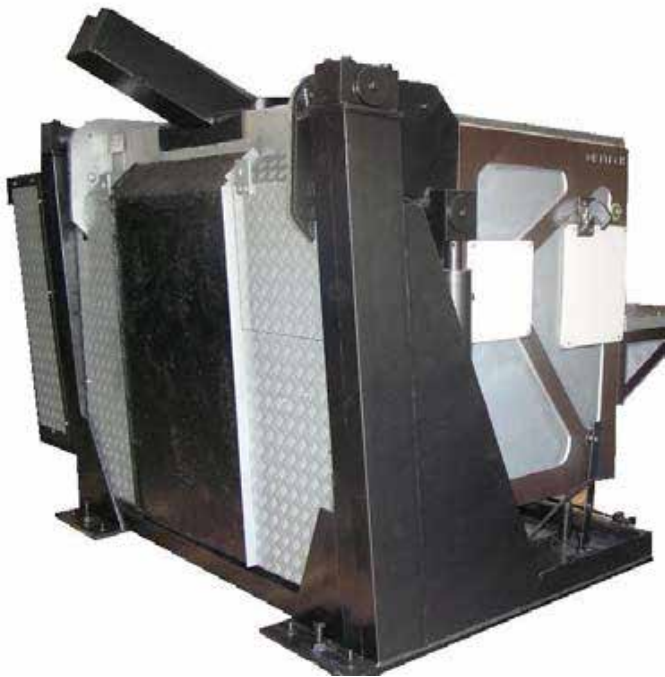
HORNO DE FUSIÓN POR INDUCCIÓN



Unidad de Circulación De Agua DM



5T Horno de inducción



2000 kg Horno de inducción

Horno de inducción de tamaño grande: *600 kW a 5000 kW / 750 kg a 3000 kg*

- Estructura del Marco de Acero / Laterales de aluminio fundido.
- Caja de bisagras de tipo de casquillo rugoso en lugar de tipo de rodamiento.
- Bomba hidráulica motorizada y de operación manual.
- Pistón de horno individual y doble en equipos del mismo tamaño.
- Mecanismo de inclinación de accionamiento hidráulico.
- Hornos con uno o dos crisoles.



ELECTROHEAT INDUCTION, INC
Induction Melting & Heating Solutions

9 Spruce Street, Jersey City, NJ 07306 USA
Correo Electrónico: sales@electroheatinduction.com
Teléfono: 1-908-494-0726
www.electroheatinduction.com